

南武からの  
ご提案

# Let's スクイズ&管理

## Let's スクイズ編

スクイズでダイカスト製品の内部がこんなに変わるのをご存じですか？

### スクイズ無し



ガスや不純物の巻き込みが核となって、その後の凝固収縮が引け巣を助長していく傾向がある。

### スクイズ有り



左のスクイズ無しと比較すると、明らかに巣が減っている事がわかる。

## Let's 管理編

スクイズも管理する事によりさらに内部品質を向上させられる事をご存知ですか？

### スクイズ管理無し



シリンダのタイミングは関係無く、ただ作動させているだけ。スクイズをする事により巣は減少しているが、全体的に巣が残っている事が明らかにわかる。

### スクイズ管理有り



シリンダの最適な作動タイミングを CAST VIEWER で条件出し。巣がほぼ無くなっており、アルミ組織が均一になっている。

## CAST VIEWER



CAST VIEWER とはセンサから出力される電圧を波形として表示する事が出来るデバイスです。CAST VIEWER をご使用いただく事で鑄造条件の「見える化⇒分析」が出来る為、スクイズ管理や生産性向上を図る事が出来ます。

## 2014日本ダイカスト会議・展示会で 現場改善事例として発表しました

発表タイトル「スクイズシリンダの動作がダイカスト製品に与える影響」  
発表資料ご希望の方は下記お問合せ先までご請求ください。

**NAMBU**  
Futuristic Technology

お問い合わせ

株式会社 南武  
<http://www.nambu-cyl.co.jp>

TEL: 045(791)6161 (代)

FAX: 045(791)6162

E-mail: eigyo@nambu-cyl.co.jp